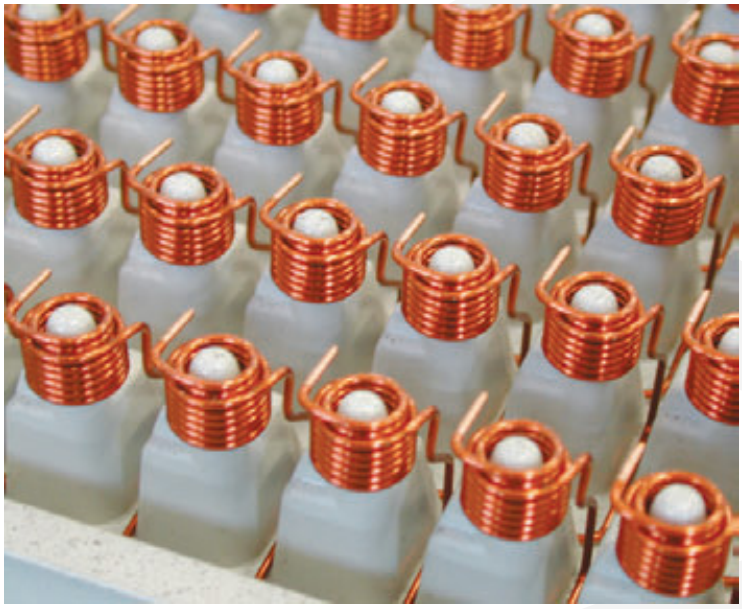
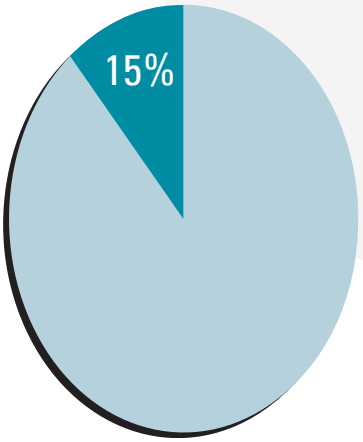
MEVIS POUR **ÉLECTROTECHNIQUE**



Un exemple de notre manière de travailler

Les déformations que les bobines peuvent subir durant les manipulations entre la phase de production et le chargement dans les installations automatiques de production peuvent altérer leurs caractéristiques électriques et créer des problèmes dans les phases d'assemblage successives.

Notre intervention, qui est allée au-delà de la production des bobines, a consisté à projeter et à réaliser un installation de palettisation en fonction du transport et des opérations d'assemblage du composant électrique. L'entreprise a considérablement amélioré l'efficacité globale du procédé de production des composants, en évitant les arrêts ou les défauts dus à l'emballage et au transport des bobines.



Électromécanique - 18%
Chiffre d'affaires

À ce jour nous réalisons:

Moteur électrique
Récipient à charbon
Ressort presse-balai
Ressort de blocage aimant

Armoire électrique
Contacts disjoncteur différentiel
Borne
Alvéoles et broches
Pistes en cuivre
Bobines
Micro-ressorts pour disjoncteur différentiel
Renvoi thermique
Crochet DIN

Fiche électrique
Alvéoles et broches

À ce jour nous collaborons avec:

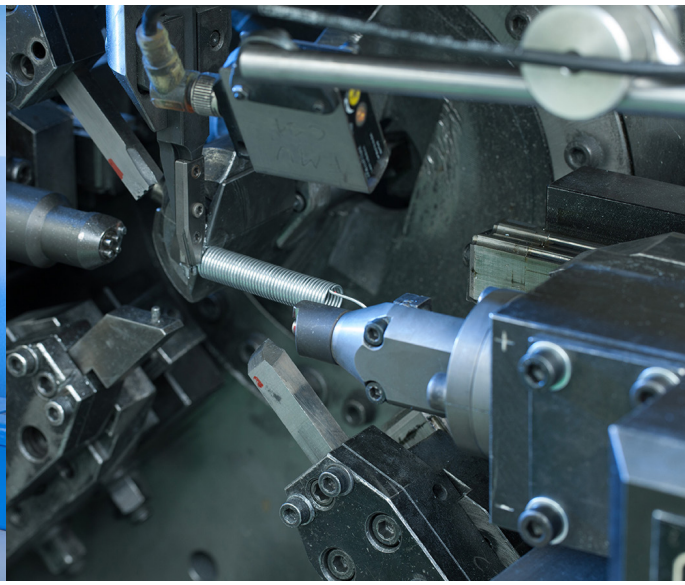
ABB
Ave
B-Ticino
Egic
Gewiss
Landys Gyr
Legrand
Lovato Electric
Merlin Gerin
Pizzato elettrica
Schneider Electric

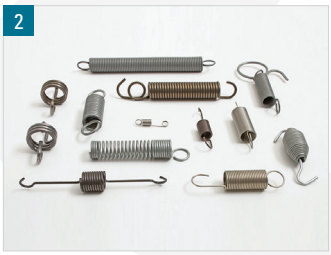
Manuel de la Qualité depuis 1986

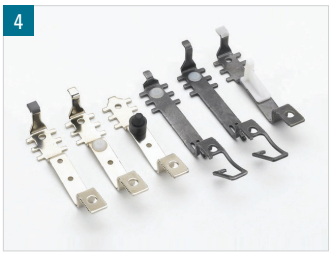
Certifications:
1994: ISO 9001
1997: AVSQ94/EAQF94/VDA6, QS9000
2000: ISO TS 16949
2014: ISO 14001

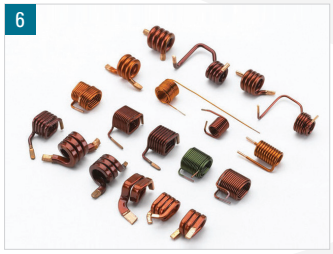
TECHNOLOGIE

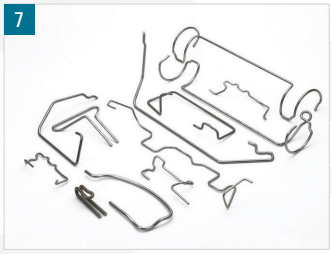
Recherche, développement et innovation pour soutenir tous les besoins.











1 ressorts de compression
2 ressorts de traction
3 ressorts de torsion
4 ressorts en bande
5 segments
6 bobines de cuivre
7 pièces en fil plié
8 pièces en fil/tube (supports)
9 pièces découpées et estampées
10 sous-ensembles surmoulés avec plastique
11 composants assemblés
12 sous-ensembles soudés