MEVIS PER L'ELETTROTECNICO





Un esempio di come lavoriamo

Le deformazioni che le bobine possono subire nelle manipolazioni fra la loro produzione ed il carico negli impianti automatici di produzione possono alterare le caratteristiche elettriche e creare problemi nelle successive fasi di assemblaggio.

Il nostro intervento si è spinto oltre la produzione delle bobine progettando e realizzando un impianto di palettizzazione in funzione del trasporto e delle lavorazioni di assemblaggio del componente elettrico. L'azienda ha significativamente migliorato l'efficienza complessiva del processo di produzione dei componenti, evitando fermi o difettosità dovuti all'imballaggio ed al trasporto delle bobine.

Ad oggi realizziamo:

Motore elettrico

Cassetto portacarbone Molla premispazzola Molla ferma-magnete

Quadro elettrico

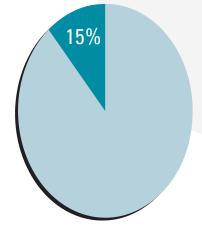
Contatteria salvavita Morsetto fermacavo Alveoli e spintotti Piste in rame Bobine Micromolle per salvavita Rinvio termico Gancio DIN

Spina Elettrica Alveoli e spinotti

Alveoli e spinotti mevis molle

Collaboriamo con:

ABB
Ave
B-Ticino
Egic
Gewiss
Landys Gyr
Legrand
Lovato Electric
Merlin Gerin
Pizzato elettrica
Schneider Electric



Settore elettromeccanico - 15% Fatturato Mevis per settore









Manuale della qualità aziendale dal 1986

Certificazioni:

1994: ISO 9001

1997: AVSQ94/EAQF94/VDA6, QS9000

2000: ISO TS 16949 2014: ISO 14001

LE **TECNOLOGIE**

Ricercare, sviluppare e innovare per supportare ogni esigenza.



























1 molle a compressione 2 molle a trazione 3 molle a torsione 4 molle in nastro 5 anelli 6 bobine in rame 7 particolari in filo piegati 8 particolari in tubo (supporti) 9 particolari tranciati e stampati 10 sistemi sovrastampati plastici 11 sistemi assemblati 12 sistemi saldati

